

鏡面

BLACK

コーティング剤

鏡面ブラック コーティング剤 施工手順書

手塗りでホイールやメッキパーツなどを鏡面ブラックに仕上げることができるコーティング剤です。非常にレベリングが良く、塗りスジが出ないため、まるで塗装したかのように仕上がります。

鏡面ブラックコーティング剤セット



主剤

68 ml



硬化剤

32 ml

穴あき中栓

※セット付属品
滴下前に主剤のビンに取り付けることにより一滴ずつ滴下することができます。

- 主剤のビンに硬化剤を全量混ぜ合わせて使用します。

※調合の後は硬化が始まりますので
3時間を目安に使い切ってください。

指 触 乾 燥

3 時間

※常温 20℃～25℃の場合



プライマー

50 ml

- コーティング剤を施工する前の下処理に使用します。
- 塗り込み専用クロス等に滴下して施工面に塗布します。

おすすめの資材

※セットには付属しません。当社からご購入可能です。

塗り込み専用クロス



- ガラスコーティング施工のために開発された特殊超極細繊維。
- プライマーの塗り込みに便利です。

ポリッシャープレーティングシステム専用 ウレタンシート



ウレタンシート

+



マジックテープ

- 本液の塗り込みの作業に使用します。
- 施工しやすいサイズにカットして使用します。

その他推奨資材

※セットには付属しませんのでホームセンター等でご購入ください。

プラスチック製のヘラ



- カットしたウレタンシートを貼り付けて使用します。
- 狭い箇所に施工する場合は細いものをお勧めします。

マスキングテープ



- 施工面の周囲の養生に使用します。

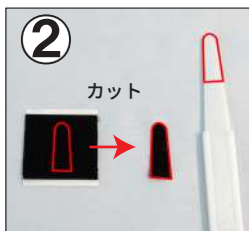
ウレタンシート加工

①



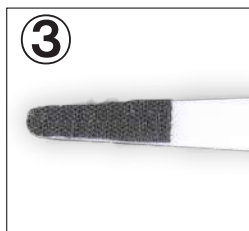
プラスチック製のヘラ等を用意します。狭い箇所に施工する場合は細いものをお勧めします。

②



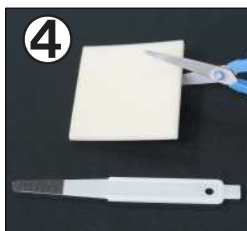
マジックテープをヘラのサイズに合わせて切り出します。

③



切り出したマジックテープのシール面をヘラのヘッド部分に取り付けます。

④



ウレタンシートを施工面のサイズに合わせて切り出します。交換用として事前に複数枚用意しておきます。

⑤



カットしたウレタンシートをヘラに貼り付けて使用します。

施工手順

※施工面にコーティングが施されている場合は、事前に完全に除去した後鏡面ブラックコーティング剤を施工してください。



① 下処理
事前に施工面の汚れやキズを状態に応じて洗浄および研磨で除去しておきます。



② 脱脂
汚れやキズがないことを確認して、アルコールで表面の油分を脱脂します。



③ 養生
マスキングテープ等で施工面の周囲を養生します。



④ プライマー塗布
塗り込み専用クロスに、専用プライマーを垂れない程度塗布します。



⑤ プライマー塗り込み
施工面に隙間なく塗り込み、時間を置かずコーティング剤を塗り込みます。



⑥ 液剤調合
主剤のビンに、硬化剤を全量注ぎます。



⑦ 中栓取り付け
セットに付属の穴あき中栓を主剤のビンに取り付けます。



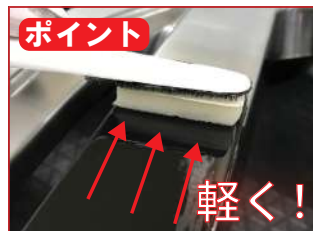
⑧ 液剤の攪拌
調合した液剤を10往復ほどよく振ります。
※調合の後は硬化が始まりますので3時間を目安に使い切ってください。



⑨ エアブロー
液を塗布する前に、エアブロー等でウレタンシートと施工面のホコリを取り除きます。



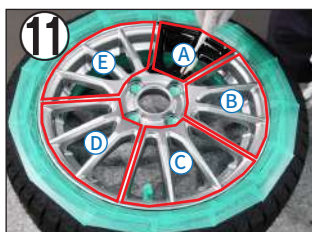
⑩ 液剤塗布
垂れないようにスポンジ全体に含ませてください。



ポイント
気が入らないよう注意して塗り込みます。ウレタンシートを強く押さえてしまうと気泡が発生するので、軽くなぞるように塗り込みます。

ポイント	
塗り込み直後	一定時間経過後
塗りスジ	
液剤	液剤
プライマー	プライマー
下地	下地

レベリング性が非常に高いため、一定時間経過後、塗りスジがなじみ平滑になります。



⑪ 施工範囲の分割
写真のようにA～Eにエリアを分割して塗り込みます。液がかすれた場合はすぐに液を補充しながら施工してください。



⑫ 塗り込み
⑪で分割したエリアごとに塗り残しや液だれがないか確認しながら隙間なく丁寧に塗り込みます。重みが出て塗りにくくなったらバフを交換してください。



⑬ 乾燥・養生除去
コーティングが固まると養生が剥がしにくくなるので約3時間の指触乾燥後、施工面に触れないように養生を剥がしてください。



⑭ 静置
施工完了後 12 時間は水分や手で触れないように静置してください。

再施工が必要な場合

施工後3時間以内はクロス等にアルコールを塗布して拭き取ることで再施工することができます。

●お手入れの際は中性洗剤をご使用ください。基材によっては塗膜が剥がれる恐れがあるので、高圧洗浄機またはエアブローは使用しないでください。

下記 URL より、詳細や動画がご覧いただけます。

「鏡面ブラックコーティング剤」紹介動画
ホイール編

<https://youtu.be/ByLVPAZwF9E>



「鏡面ブラックコーティング剤」紹介動画
ホイール編

https://youtu.be/62JpM8qJ1_4



表面被膜合成研究所

株式会社クリスタルプロセス

〒739-0046 広島県東広島市鏡山3丁目10-18
TEL:082-493-7700(代) FAX:082-493-7701