

# POLISHER PLATING SYSTEM



## 吹き付け専用トップコート 施工手順書

ポリッシャープレーティングシステムで施工した被膜の上から吹き付け専用トップコートを施工することで、被膜の表面を保護することができます。  
ポリッシャープレーティングシステムを施工した後でご使用ください。

### 施工に使用する液剤・資材（推奨品）

A



吹き付け専用トップコート  
(主剤 190 mL)

B



吹き付け専用トップコート  
(硬化剤 10 mL)



ロート  
(※)セットには付属しません。



ろ過用フィルター  
(※)セットには付属しません。



エアーガン  
(※)セットには付属しません。



エアーコンプレッサー  
(※)セットには付属しません。



エアーホース  
(※)セットには付属しません。

### 吹き付け施工をする前に

施工する前に防護メガネ・保護マスク・保護手袋を着用してください。  
吹き付け専用トップコートを施工する際に吹き散ったミストが浮遊するため、換気が十分な環境で作業してください。  
また、ホコリの出ない場所・服装で施工を開始してください。



### 作業の手順

メッキ被膜形成剤で鏡面メッキにした後、12時間以上経過してから施工してください。

完全に乾燥する前にトップコートを吹き付けると、鏡面メッキの表面が曇ったり変色する場合があります。



#### ① 施工前

【ポリッシャープレーティングシステム】を施工後、12時間以上の乾燥時間を設けてから吹き付け専用トップコートの施工を始めてください。



#### ② 養生

吹き付け専用トップコートを施工する面以外の部分を、カーマスカーラ等を使って養生します。



#### ③ 液の調合

①吹き付け専用トップコート(主剤)の瓶に、②吹き付け専用トップコート(硬化剤)を全量注ぎます。  
その後よく振って混ぜ合わせます。  
調合した時点から反応が始まります。  
調合後3時間を目安に使い切ってください。



#### ④ 液剤充填

硬化剤と混ぜ合わせた吹き付け専用トップコートを、ロートとろ過用フィルター(別売)でろ過しながらエアーガンの塗料カップに充填します。



## ⑤ 施工場所

ホコリや風の影響を受けにくい塗装ブースなどで、換気に注意して作業してください。  
ホイールの裏面から吹き付けます。



## ⑥ 吹き付け（裏面）

奥まった部分から吹き付けます。液が垂れないよう注意しながら、隙間なく面全体に吹き付けます。



## ⑦ 吹き付け（外周部分）

裏側の外周部分（画像の青い部分）を吹き付けます。



## ⑧ 吹き付け（外周部分）

エアーガンを止めないように一定の速度と距離で薄く均一に液が付いていくのを確認しながら吹き付けます。



## ⑨ 吹き付け（表面）

繰り返して、ホイールの表面を吹き付けていきます。



## ⑩ 吹き付け（スポーク右側）

各スポークの側面部分（画像の青い部分）を右側から吹き付けます。



## ⑪ 吹き付け（スポーク右側）

一定の方向から、スポークの側面部分に向けて均一に吹き付けます。



## ⑫ 吹き付け（スポーク左側）

各スポークの側面部分（画像の青い部分）を反対方向から吹き付けます。



## ⑬ 吹き付け（スポーク左側）

反対回りに一定の方向から、  
スポークの側面部分に向けて均一に吹き付けます。



## ⑭ 吹き付け（外周部分）

表面の外周部分（画像の青い部分）を吹き付けます。



## ⑮ 吹き付け（外周部分）

外周部分を吹き付けます。



## ⑯ 吹き付け（スポーク上面）

スポーク上面（画像の青い部分）を吹き付けます。



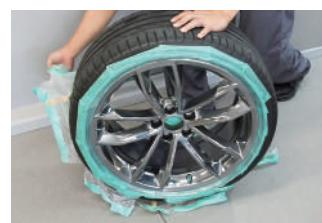
## ⑰ 吹き付け（スポーク上面）

スポーク上面に均一に吹き付けます。



## ⑲ 乾燥

吹き付け後はホコリ等がかかる場合で、12時間以上乾燥させてください。



## ⑳ 養生除去

養生を取り外します。



## ㉑ 施工完了

耐久性に優れた保護被膜が形成されました。

下記 URL より、詳細や動画をご覧いただけます。

ポリッシャープレイティングシステム 製品概要

[http://crystalprocess.co.jp/polisher\\_plating\\_system](http://crystalprocess.co.jp/polisher_plating_system)



吹き付け専用トップコートの手順（動画）

<https://youtu.be/RmGfgdsrlAw> (アルミホイールへの鏡面メキコーティング施工事例)



表面被膜合成研究所

株式会社クリスタルプロセス

〒739-0046 広島県東広島市鏡山3丁目10-18

TEL:082-493-7700(代) FAX:082-493-7701